

Дополнительные технические требования к ИТТ № BLR1.B.130.0.0UGA&&. &&&&&.024.MD.0001

1 Пункт **3.6.1** следует читать:

«Разработка насосных агрегатов должна основываться на данных уже проверенных конструкций с использованием опыта изготовления и эксплуатации в подобных условиях.

Участнику рекомендуется приложить в свободной форме данные об опыте эксплуатации насосного оборудования, включая имевшие место отказы, несоответствия и их причины за последние три года эксплуатации (непредставление данных документов и сведений не является основанием для отклонения заявки на отборочной и оценочной стадиях).»

2 Пункт **3.6.7** следует читать:

«Противокоррозионная защита корпуса насоса и деталей, находящихся в контакте с водой, должна выполняться за счет выбора марки стали, обладающей максимальной стойкостью к коррозии. При невозможности достижения коррозионной стойкости только за счет материала, следует использовать противокоррозионное покрытие или протекторную защиту.»

3 Пункт **3.7.5** следует читать:

«Гидравлические расчеты насосов должны выполняться таким образом, чтобы номинальная рабочая точка находилась в зоне максимального КПД.»

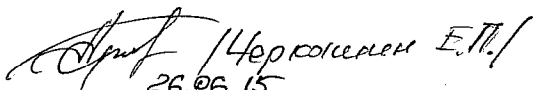
4 Пункт **3.10.1.2** следует читать:

«Для изготовления насосных агрегатов должны использоваться только конструкционные материалы, допущенные к применению в соответствии с требованиями нормативной документации.»

5 Пункт **6.1.4** следует читать:

«Техническое задание и/или технические условия должны быть согласованы с АО «НИАЭП» после заключения договора поставки в сроки, определяемые договором.

По одному согласованному и утвержденному экземпляру должно быть направлено в АО «НИАЭП» и Республиканское унитарное предприятие «Белорусская атомная электростанция».


26.06.15

